

EPORIP

Kétkomponensű oldószermentes epoxi ragasztó munkahézagokhoz és repedt esztrichek monolitikus összeragasztására



ALKALMAZÁSI TERÜLET

- Monolitikus munkahézagoknál kötőhíd friss és megszilárdult beton között.
- Előregyártott betonelemek összeragasztása.
- Acél ragasztása betonhoz.
- Beton repedéseinek kitöltése.

Jellemző alkalmazások

- Munkahézagoknál kötőhíd gerendák és pillérek szerkezeti megerősítéséhez.
- Sérült ipari padlók repedéseinek összeragasztása.
- Merev, vízzáró kötőhíd (például beton alaplemez és medencefalak között).
- Gerendák megerősítése *lemezrétét* megoldással.
- Cementkötésű esztrich repedéseinek tömítése.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

Az **Eporip** két előreadagolt komponensből álló (A komponens = törzsgyanta, B komponens = edző), oldószermentes epoxi ragasztó, amelynek komponenseit felhasználás előtt a teljes egyneműségig keverje be.

Az **Eporip** bekeverve kissé állékony (tixotróp), amely ecsettel felhordható vízszintes és függőleges felületekre.

Az **Eporip** zsugorodás nélkül köt meg, és teljesen megkötött állapotban vízzáró, kitűnő dielektromos és jó mechanikai tulajdonságú, valamint betont és acélt is ragaszt.

Az **Eporip** teljesíti az MSZ EN 1504-9 ("Termékek és rendszerek a betonszerkezetek védelmére és javítására - Fogalom meghatározások, követelmények, minőségellenőrzés és a megfelelés értékelése - Általános elvek a termékek és rendszerek használatára") és az MSZ EN 1504-4 ("Szerkezeti ragasztás") szabványok előírt alapvető követelményeit.

FONTOS FIGYELMEZTETÉSEK

- Ne használja az **Eporip**-et +5°C-nál alacsonyabb hőmérsékleten.
- Ne használja az **Eporip**-et nedves felületekre (ennek ellenére a felületek lehetnek enyhén nyirkosak).
- Ne dolgozzon be friss betont megkeményedett **Eporip**-re.
- Ne használja az **Eporip**-et poros, málló vagy laza felületre.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzatelőkészítés

Az **Eporip** felhordása előtt az aljzat legyen tökéletesen tiszta, szilárd és erős.

Távolítsa el a sérült és leváló félben lévő betonrészeket, a port, a cementtejt, a formaleválasztó olajok maradványait és a festéknyomokat homokfúvással vagy keféss tisztítással.

Ha a terméket fémre hordja fel, előzőleg távolítsa el róla a rozsdát és zsírt lehetőleg homokfúvással úgy, hogy fémtiszta felületet kapjon.

Bekeverés

Az **Eporip** két komponensét keverje be. Öntse a B komponenst (fehéret) az A komponenshez (szürkéhez), és keverje mindaddig vakolókanállal a kis mennyiségeket, illetve kisfordulatszámú elektromos keverővel a nagyobb kiszereleési mennyiségeket, amíg az anyag teljesen sima, egynemű (egységesen szürke) nem lesz.

A keverési arány hibák elkerülése érdekében ne keverjen be részmennyiségeket, mert ez az **Eporip** nem megfelelő kikeményedését okozhatja.

Felhordás

Az **Eporip** sima simítóval vagy ecsettel hordható fel a száraz vagy enyhén nyirkos betonra.

Hagyja, hogy a ragasztó jól beszívódjon a különösen egyenetlen és porózus területekre a tökéletes tapadás miatt a teljes felületen. Friss betont a műszaki adatok között a hőmérsékletek szerinti nyitott időn belül dolgozza be a felületére.

A 0,5 mm-nél szélesebb repedések tömítésénél az **Eporip**-et egyszerűen hordja fel. Ilyenkor hintse be az **Eporip** felületét száraz kvarchomokkal az esetleg később felhordandó réteg tapadásának növelésére. A 0,5 mm-nél keskenyebb repedések tömítésénél tágítsa ki a repedéseket, majd távolítsa el a port teljesen az **Eporip** javítás előtt. Ne hordja fel az **Eporip**-et +5°C alatti hőmérsékletű aljzatra.



Eporip felhordása munkahézag kötőhídaként



Cementkötésű esztrich repedésjavítása Eporip-pel

TISZTÍTÁS

Az **Eporip** bekeveréséhez, felhordásához használt szerszámokat oldószerrel (etilalkohol, xilol, toluol, stb.) moshatja le, amíg a termék még friss.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Az anyagszükséglet az aljzat egyenetlenségétől és az alkalmazott felhordási módtól függ.

Általánosságban:

- munkahézag kötőhíd érdes aljzaton: 0,5-0,7 kg/m²
- munkahézag kötőhíd nagyon egyenetlen aljzaton: 1,0-2,0 kg/m²
- repedések tömítése: 1,35 kg/liter a kitöltendő üreg térfogatára vonatkozóan
- előregyártott betonelemek vagy acél és beton ragasztása: 1,35 kg/m² minden mm rétegvastagsághoz.

KISZERELÉS

10 kg-os egységek (7,5 kg A komponens + 2,5 kg B komponens).

2 kg-os egységek (1,5 kg A komponens + 0,5 kg B komponens).

ELTARTHATÓ

Eredeti, bontatlan csomagolásban 24 hónapig.

Az **Eporip**-et tartsa beltéri hűvös, száraz helyen +5°C és +30°C között.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS A FELHORDÁS SORÁN BETARTANDÓ BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Az **Eporip** A komponense irritálhatja a szemet és a bőrt. Az **Eporip** B komponense maró hatású, égési sérülés okozhat. Az A és B komponense túlérzékenységet okozhat az arra hajlamos személyeknél. A termék kis molekula tömegű epoxigyantát tartalmaz, ami túlérzékenységet okozhat más epoxi termékekkel keveredve.

A bedolgozás során viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget, és tartsa be a vegyi anyagok kezelésekor szükséges óvintézkedéseket. Ha termék bőrre vagy szembe kerül, azonnal mossa le bő vízzel és forduljon orvoshoz.

Továbbá, az **Eporip A** komponense veszélyes az élővizekre. Ne dobja el a természetben.

Az anyag a reakció során nagy mennyiségű hőt fejleszt. Az A és a B komponens bekeverése után a lehető leggyorsabban használja fel a terméket, és soha ne hagyja őrizetlenül az edényt, míg teljesen ki nem ürül.

További és teljeskörű információt a termék biztonságos használatáról az érvényes Biztonsági Adatlap tartalmaz. SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK.

MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek)			
TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK			
		A komponens	B komponens
Állag:		sűrűnfolyós	sűrűnfolyós
Szín:		szürke	fehér
Sűrűség (kg/l):		1,55	1,02
Brookfield viszkozitás (Pa·s):		20 (6-os rotor 10 fordulat/perc)	1,5 (2-es rotor 10 fordulat/perc)
ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett)			
Keverési arány:	A komponens : B komponens = 3 : 1		
Keverék állaga:	sűrűnfolyós		
Keverék színe:	szürke		
Keverék sűrűsége (kg/l):	1,35		
Brookfield viszkozitás (Pa·s):	4,5 (5-ös rotor 20 fordulat/perc)		
Fazékidő (EN ISO 9514):	– +10°C-on: 90 perc – +23°C-on: 60 perc – +30°C-on: 40 perc		
Nyitott idő:	– +10°C-on: 5-6 óra – +23°C-on: 3-4 óra – +30°C-on: 1 óra 30 perc - 2 óra 30 perc		
Bedolgozási hőmérséklet:	+5°C-tól +30°C-ig		
Teljes kikeményedés:	7 nap múlva		
VÉGSŐ TELJESÍTMÉNYADATOK			
Teljesítményjellemzők	Próbamódszer	Az EN 1504-4 szerint követelmények	A termék teljesítménye
Lineáris zsugorodás (%):	EN 12617-1	≤ 0,1	0,02 (+23°C-on) 0,10 (+70°C-on)
Nyomószilárdság vizsgálat során a rugalmassági modulusz (N/mm ²):	EN 13412	≥ 2,000	3,000
Hőtágulási együttható:	EN 1770	≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (-25°C és +60°C között mérve)	97 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Üvegesedési hőmérséklet:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C
Tartósság (fagyasztás/olvasztás és forró, nedves ciklusok):	EN 13733	nyírási tapadósilárdság > a beton húzószilárdsága az acél mintadarab sérülésmentessége	megfelel a követelményeknek

Tűzveszélyességi osztályozás:	EN 13501-1	Euroclass	C-s1, d0
Beton-acél tapadószilárdsága (N/mm ²):	EN 1542	nincs követelmény	> 3 (a beton törése)
KÖTÖTT HABARCS VAGY BETON			
Tapadószilárdság betonra:	EN 12636	a beton törése	megfelel a követelményeknek
Vízérzékenység:	EN 12636	a beton törése	megfelel a követelményeknek
Nyírószilárdság (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 9
Nyomószilárdság (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 70
LEMEZRÁTÉT SZILÁRDSÁG			
Nyírószilárdság (N/mm ²):	EN 12188	≥12	50°-nál > 35 60°-nál > 37 70°-nál > 34
Tapadószilárdság: – lehúzás (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 24
Tapadószilárdság: – ferdeirányú nyírószilárdság (N/mm ²):	EN 12188	50°-nál ≥ 50 60°-nál ≥ 60 70°-nál ≥ 70	50°-nál > 73 60°-nál > 87 70°-nál > 107

FIGYELMEZTETÉS

Habár az ezen termékismertetőben megadott műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, a fenti információkat minden esetben csak tájékoztató jellegűnek kell tekinteni és hosszútávú gyakorlati alkalmazás után meg kell erősíteni; emiatt mindenkinek, aki a terméket használni kívánja, előzetesen meg kell győződnie arról, hogy megfelelő-e a tervezett alkalmazásra. Minden esetben egyedül a felhasználó tartozik teljes felelősséggel a termék használatából eredő következményekért.

Kérjük olvassa el a termék Műszaki adatlapjának aktuális verzióját, ami beszerezhető weboldalunkról: www.mapei.hu

JOGI NYILATKOZAT

A jelen Műszaki Adatlap („TDS”) másolható és hozzáadható egyéb projektdokumentumokhoz, de az így létrehozott dokumentum nem egészítheti ki vagy helyettesítheti a hatályos TDS követelményeit a MAPEI termék beépítésének időpontjában.

A legfrissebb TDS dokumentumok letölthető a www.mapei.hu honlapon.

A MAPEI SEMMILYEN FELELŐSSÉGET NEM VÁLLAL A JELEN TDS SZÖVEGÉNEK, AZ ABBAN SZEREPLŐ VAGY ABBÓL EREDŐ KÖVETELMÉNYEKNEK BÁRMELY MÓDOSÍTÁSA ESETÉN.

366-10-2015 (H)

Az itt megjelent szövegek, fotók és illusztrációk bármilyen másolása tilos és törvény által büntetendő

